

Описание и технические характеристики грунтосмесительной установки STANDART-300

Наши грунтосмесительной установки созданы для работы **по новым ГОСТам** в дорожной отрасли и предназначены для производства тощих бетонов, цементно-грунтовых и битумно-грунтовых смесей, используемых в дорожном строительстве для стабилизации основания дорожных одежд.

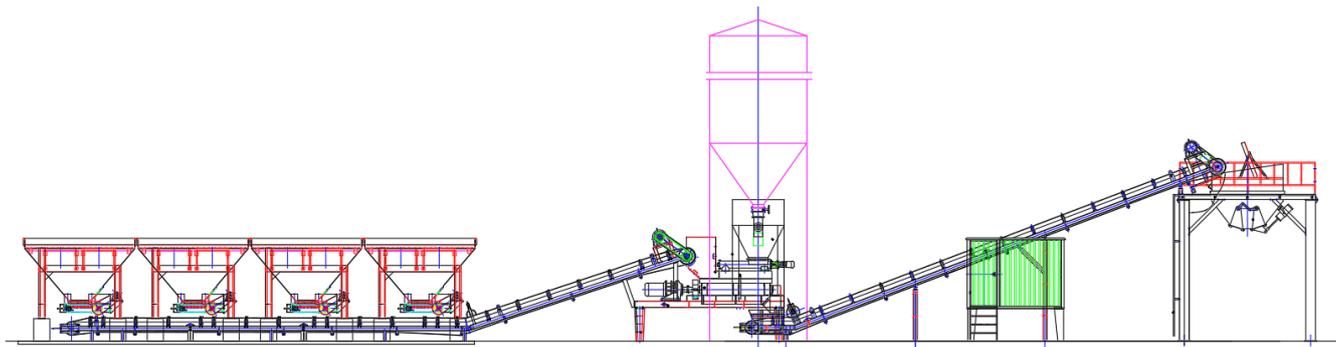
Техническая спецификация

Тип	Перемещаемая
Кол-во бункеров инертных материалов	4
Смеситель	Двухвальный
Производительность	До 300 т/ч
Точность взвешивания инертных материалов	$\pm 1.5-2\%$
Точность взвешивания цемента	$\pm 1\%$
Точность взвешивания воды	$\pm 1\%$
Точность взвешивания битумной эмульсии	$\pm 1\%$
Управление	Автомат/полуавтомат
Энергопотребление (без учета доп. оборудования)	Не более 120 кВт (380 В, 50Гц)

Основная комплектация

- Агрегат питания
- Система дозирования цемента
- Система дозирования воды
- Система дозирования битумной эмульсии
- Смеситель
- Наклонный конвейер и агрегат готовой смеси
- Пневматическая система
- Кабина оператора, микропроцессорная система управления на русском языке

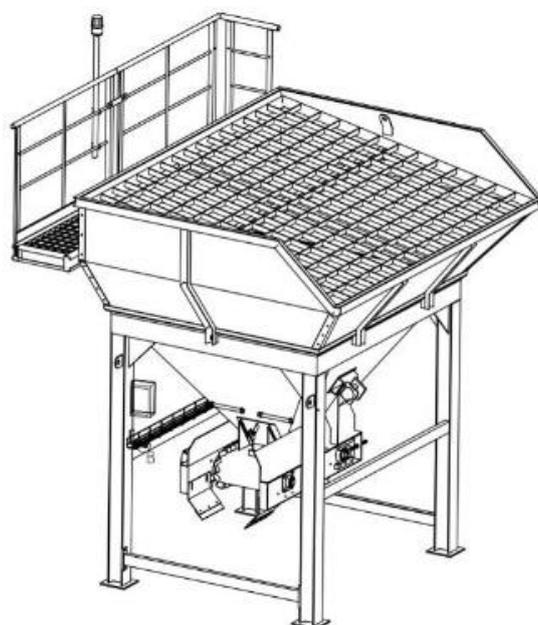
Общая схема



Агрегат питания

Бункеры инертных материалов:

Объем бункеров	4 x 10 м ³
Решетка негабарита	Ячейка 150 x 200 мм
Высота/ширина загрузки	3150/3350 мм
Вибратор	0,5 кВт x 1 шт.



Питатель:

Производительность	0-50 т/ч
Мотор-редуктор, мощность	3 кВт x 4 шт.
Датчик наличия материала	Да
Лента питателя	С бортами, 500 мм

Горизонтальный конвейер:

Горизонтальный конвейер оснащен скребком для очистки ленты конвейера.

Производительность	300 т/ч
Мотор-редуктор, мощность	15 кВт
Лента конвейера	800 x 42300 x 10 мм

Особенности конструкции:

- Бункер песка оборудован вибромотором для предотвращения залипания материала на стенках.
- Лента питателя имеет боковые фартуки для предотвращения пересыпания материала.
- Конвейер оборудован скребком для очистки налипшего на ленту материала.

Система дозирования цемента

В состав системы дозирования цемента входят: промежуточный бункер цемента, шнеки, тензодатчик.

Шнек-дозатор для подачи цемента в смеситель установлен на тензодатчике. Скорость вращения шнека регулируется частотным преобразователем.

Шнек	Ф273 x 1800 мм, 5.5 кВт
Шнек	Ф273 x 1400 мм, 3 кВт
Тензодатчик	1 шт.
Клапан дроссельный	DN610

Система дозирования воды

В состав системы дозирования воды входят: погружной насос, электромагнитный расходомер, трубы и фитинги для подачи воды в смеситель.

Скорость работы погружного насоса регулируется частотным преобразователем.

Погружной	1.5 кВт
Производительность	20 м ³ /ч
Трубы	Комплект
Способ дозирования	Частотный преобразователь

Система дозирования битумной эмульсии

В состав системы дозирования битумной эмульсии входят: битумный насос, электромагнитный расходомер с фильтром, трубы и фитинги для подачи битумной эмульсии в смеситель.

Скорость работы битумного насоса регулируется частотным преобразователем.

Битумный насос	11 кВт
Производительность	29,1 м ³ /ч
Трубы	Комплект
Способ дозирования	Расходомер + Частотный (авто/ручной)

Смеситель

Высокопроизводительный двухвальный смеситель непрерывного действия с синхронным приводом оснащен стойками и лопатками, изготовленными из высокопрочных сплавов.

Тип смесителя	Непрерывный
Производительность	300 т/ч
Мотор-редуктор, мощность	45 кВт
Синхронизация	шестернями

Агрегат готовой смеси

Бункер готовой смеси предназначен для приема, кратковременного хранения и выгрузки готовой смеси в автотранспорт. Затворы управляются пневмоцилиндром.

Мотор-редуктор наклонного конвейера	15 кВт
Лента конвейера	800 x 32000 x 10 мм
Бункер готовой смеси	6 м ³
Высота разгрузки/ширина проезда, мм	3500/3600

Пневматическая система

Компрессор, мощность	5,5 кВт
Пневматика, используемая на ГСУ	AirTAC

Система управления и кабина оператора

Кабина является рабочим местом специалиста, осуществляющего управление ГСУ. В кабине оператора размещены: пульт управления, компьютер, ЖК-монитор, принтер, распределительный шкаф системы управления. Комфортные условия работы оператора обеспечивает кондиционер (сплит-система).

Управление всей ГСУ централизовано и осуществляется с помощью компьютера с возможностью работы как в полностью автоматическом режиме, так и полуавтоматическом.

Микропроцессорная система управления построена на промышленном контроллере. Интерфейс системы управления на русском языке.

Для заказа грунтосмесительной установки от Завода Татмаш, свяжитесь с нами по телефону +7 (812) 218-16-16, отправьте запрос на почту info@ttmash.ru или оставьте заявку на сайте.

Наши специалисты расскажут обо всех условиях поставки, помогут подобрать дополнительное оборудование и составят индивидуальное коммерческое предложение.